

SOUDURE



Objectifs

Acquérir les savoir-faire de base en soudage TIG, MIG-MAG, oxyacétylénique, à l'arc électrodes enrobées

Se perfectionner ou se qualifier sur les procédés (certificat de qualification Apave norme NF EN ISO 9606-1)

Contenu

Principes, fonctionnement, entretien d'un poste

Les paramètres de soudage

Les réglages (ampérage, choix des buses et des électrodes)

Hygiène et sécurité du soudeur (environnement et protection individuelle)

Assemblage des éléments d'une structure mécano-soudée

Possibilité de soudage sur tôle et tube acier, alu ou inox

Soudage oxyacétylénique, brasage, soudo-brasage

Soudage à l'électrode enrobée et/ou TIG sur tôles en toutes positions

Soudage à l'électrode enrobée et/ou TIG des éléments de tuyauteries en toutes positions

Soudage en MAG (fil massif et fil fourré rutile) en toutes positions

Modalités

Initiation ou perfectionnement

La progression pédagogique sera adaptée à la rapidité d'acquisition du stagiaire

Une documentation technique lui sera remise

Calendrier et durée

Durée en initiation : 35 heures

Perfectionnement individualisé selon le niveau de compétence à acquérir

Plusieurs sessions dans l'année

Nous consulter pour les dates

Financement

Plan de formation, OPCA (Organismes Paritaires Collecteurs Agréés)

Demandeur d'Emploi : nous contacter

Lieu de formation

Plateaux techniques des lycées Albert Londres
Bd du 8 mai 1945 03300 CUSSET

Contact

Michel COUTIER, Conseiller en Formation Continue

☎ 04 70 97 78 58

michel.coutier@ac-clermont.fr

