

USINAGE



Objectifs

Acquérir les compétences techniques permettant de conduire un équipement d'usinage à commandes traditionnelles ou numériques.

Se perfectionner ou se qualifier (préparation d'un CQP ou titre professionnel).

Contenu

Usinage conventionnel

Processus de fabrication : opérations d'usinage et d'assemblage

Décodage des documents de fabrication : lecture de plan, sélection des outillages, contrat de phase, graphes

Techniques d'usinage par enlèvement de matière

Usinage à l'outil

Coupe des matériaux

Lancement et suivi d'une production

Contrôle qualité

Maintenance des équipements

Usinage à commandes numériques

Préparation, décodage et exploitation des données de fabrication

Préparation et débit des matières premières

Elaboration du processus d'usinage

Sélection des outils et des outillages, des moyens de mesure et de contrôle

Elaboration et simulation du programme de fabrication

Implantation des données numériques (programmation ISO et conversationnelle)

Choix, installation et réglages des moyens de production (Machines, outils, outillages)

Lancement et suivi de la production et sa validation

Mise en œuvre des procédures d'ajustement et du suivi de la production

Contrôle de conformité

Modalités

Débutants acceptés

Alternance de formation théorique et d'applications pratiques

Formation individualisée

Financement

Plan de formation, OPCA (Organismes Paritaires Collecteurs Agréés), CPF (Compte Personnel de Formation)

Demandeur d'Emploi : nous contacter

Calendrier et durée

Durée variable selon le niveau du stagiaires

Calendrier à déterminer

Lieu de formation

Plateaux techniques du lycée Jean Zay
21 r Jean Zay 63300 THIERS

Contact

Michel COUTIER, Conseiller en Formation Continue

☎ 04 70 97 78 58

michel.coutier@ac-clermont.fr



Greta du bassin Dore Allier

bd du 8 mai 1945

03300 CUSSET

☎ 04 70 31 44 55

www.greta-doreallier.fr

